

MEMORIAL DESCRITIVO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MAQUINÁRIO



INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO:

Quantidade:

01 unidade

Classificação Tarifária (NCM):

8457.10.00

Descrição do produto:

Centro de Usinagem Vertical de 5 eixos simultâneos, com mesa rotativa do eixo B de 900mm, indexação de 0,001 graus com capacidade de carga sobre a mesa de 1700Kgs, curso do eixo X igual a 1600mm, curso do eixo Y igual a 800mm e curso do eixo Z de 1600mm, ângulo de inclinação do eixo árvore de +95 / -45 Graus controlado pelo comando numérico computadorizado (CNC) modelo Heidenhain, rotação máxima do eixo árvore de 24000rpm com cone de fixação de ferramenta HSK 63A , deslocamento rápido dos eixos X,Y e Z de 30 m/min, com trocador automático de ferramentas de 20 posições, sistema de refrigeração e transportador de cavacos automático

Marca: FAMU

Modelo: PHS 916TT90

APLICAÇÃO/FINALIDADE:

Para fabricação de moldes de aço, ferramentas de corte e ferramentas em geral, podendo torneiar, furar, fresar, rosquear e retificar

Detalhes técnicos:

Máquina	Eixos	qtde	5
	Comprimento da Mesa	mm	1720
	Largura da Mesa	mm	850
	Capacidade de Carga sobre a Mesa	kgs	1500
	Cabeçote Inclínável	Sim	horizontal
	Inclinação do Cabeçote	°	95
	Inclinação do Cabeçote	°	-45
	Curso do Eixo X	mm	1600
	Curso do Eixo Y	mm	800
	Curso do Eixo Z	mm	1600
	Avanço do Eixo X	m/min	30
	Avanço dos Eixos Y e Z	m/min	30
	Rotação do Spindle	rpm	24000
	Torque do Spindle	Nm	42
	Diâmetro da Mesa Rotativa (eixo B)	mm	900
	Capacidade de Carga sobre o Eixo B	kgs	1500
	Indexação do Eixo B - Mesa rotativa	°	0,001
	Rotação do Eixo B	rpm	80
Potência	Potência Total	kA	100
	Potência do Spindle	Hp	23
Ferramentas	Tempo de Troca da Ferramenta	Seg	11
	Peso Máximo da Ferramenta	Kgs	3
	Diâmetro Máximo da Ferramenta	mm	63
	Trocador de Ferramenta Automático	qtde	20
	Conicidade do Eixo Arvore	HSK	63A
	Rotação do Spindle	rpm	24000
Refrigeração	Vazão de Refrigeração	L/min	200
	Refrigeração de Alta Pressão	bar	40
	Pressão da Bomba	Psi	100